



## INFORMAZIONI GENERALI:

De Beer Refinish 1K Plastic Primer è un promotore di adesione basato su delle speciali resine per promuovere l'adesione di nuove parti in plastica sulle quali non è stato applicato alcun primer per il mercato della verniciatura automotive. Nota speciale: 1-60 Plastic Primer 1K può essere utilizzato come additivo di adesione per la plastica nell'8-746 High Production Non Sanding Primer risparmiando così il tempo di applicazione ed essiccazione. Per le istruzioni consultare la scheda tecnica dell'8-746. (questo sistema è consigliato solo per l'uso con il prodotto 8-746, non con altri fondi DeBeer)



## COMPONENTI:

1-60 1K Plastic Primer



## SUBSTRATI PER AUTOMOTIVE:

Codice substrato in plastica	Tipo
PP-EPDM	Plastica flessibile
TPO	Plastica flessibile
ABS	Plastica media
PUR	Plastica flessibile morbida/dura
PA	Plastica dura

Tutte le tipologie di plastica comune utilizzate attualmente per produrre componenti esterni OEM e utilizzati nel mercato della verniciatura automotive. Non utilizzare con Polietilene (PE) e Polietilene puro (PP)

**Non usare su parti in plastica dove è già stato applicato un fondo  
Se non si è sicuri del tipo di plastica da trattare, eseguire un test di adesione prima della verniciatura**



## PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE:

- Rimuovere gli agenti di distacco lavando il substrato con acqua calda insaponata e un tampone abrasivo fine o di tipo equivalente.



- Sciacquare bene il substrato con acqua pulita
- Asciugare il substrato, sgrassare con un solvente antisiliconico 1-951
- Utilizzare un tampone abrasivo fine sulle parti in plastica prive di fondo per le superfici lisce e un tampone abrasivo di grana grossa per i substrati goffrati.
- Sgrassare di nuovo utilizzando lo sgrassatore antistatico 1-851 Antistatic Degreaser



## RAPPORTO MISCELA:

Pronto all'uso



## PREPARAZIONE PISTOLA:

	Ugello (mm)	pressione dell'aria (bar/psi)
HVLP	1,3-1,4	2 / 29
HE	1,3-1,4	2 / 29



## APPLICAZIONE:

1 Rivestimento



## TEMPO D'IMPIEGO a 20°C / 68°F

Non applicabile



## APPASSIMENTO a 20°C / 68°F:

15 - 20 minuti



## APPASSIMENTO a 20°C / 68°F

Min: 20 minuti  
Max: 2 ore per essere riverniciato

**Dopo almeno 2 ore dall'essiccazione dell'1-60 Plastic Primer, utilizzare un tampone abrasivo fine o di tipo equivalente e riapplicare l'1-60.**



## PULIZIA:

1-051 Per pulizia aerografo

## STRATO SUCCESSIVO:

2K Primer / Surfacer di DeBeer **A eccezione di primer epossidici**  
 Serie WaterBase 900  
 Serie BeroThane HS420 3000  
 \*Serie BeroBase 500  
 \*Serie BeroMix 2000

**Per le plastiche flessibili e morbide aggiungere 10 - 30 % di agente flessibilizzante 47-39 2K Flexing Agent ai sistemi di verniciatura 2K prima dell'eventuale aggiunta di catalizzatore e diluente. Non usare fondi epossidici**

Normativa UE		
Codice Voc	Non applicabile	
sottocategoria di prodotto (in base alla direttiva 2004/42/CE) e contenuto VOC max (ISO 11890-1/2) del prodotto pronto al consumo		
Base chimica	Resine speciali	
Proprietà fisiche	Viscosità:	< 12 sec / Din4 / 20°C
	Gravità specifica (g/l)	0,876
	Punto di infiammabilità in vaso chiuso	24°C / 75,2°F
	Vol. % solidi	4
	Spessore dello strato	5 micron 0,2 mils
	Economia;	8 m²/L/5 µm
	Pronto da spruzzare	81.5 ft²/qtr./0.2 mils
	Lucido	Opaco
Colore	Trasparente	

## IMMAGAZZINAGGIO / DURATA A MAGAZZINO:

In condizioni normali di stoccaggio 10°C - 30°C (50°F - 90°F) fino a due anni (contenitore sigillato).



**Utilizzare idonei sistemi di protezione delle vie respiratorie (si raccomanda l'uso di un respiratore ad aria fresca).**



## NOTE:

L'1-60 1K Plastic Primer può essere utilizzato come additivo di adesione per la plastica nell'8-746 High Production Non Sanding Primer. Consultare la scheda tecnica 8-746 TDS per ulteriori informazioni.

\*Disposizione dei prodotti non COV nelle zone fuori dell'Unione Europea.  
**Non usare fondi epossidici su primer per plastica 1-60.**